

VASO ESPANSIONE OLIO DIATERMICO E SERBATOIO INVERSIONE TEMPERATURA

DESCRIZIONE E USO

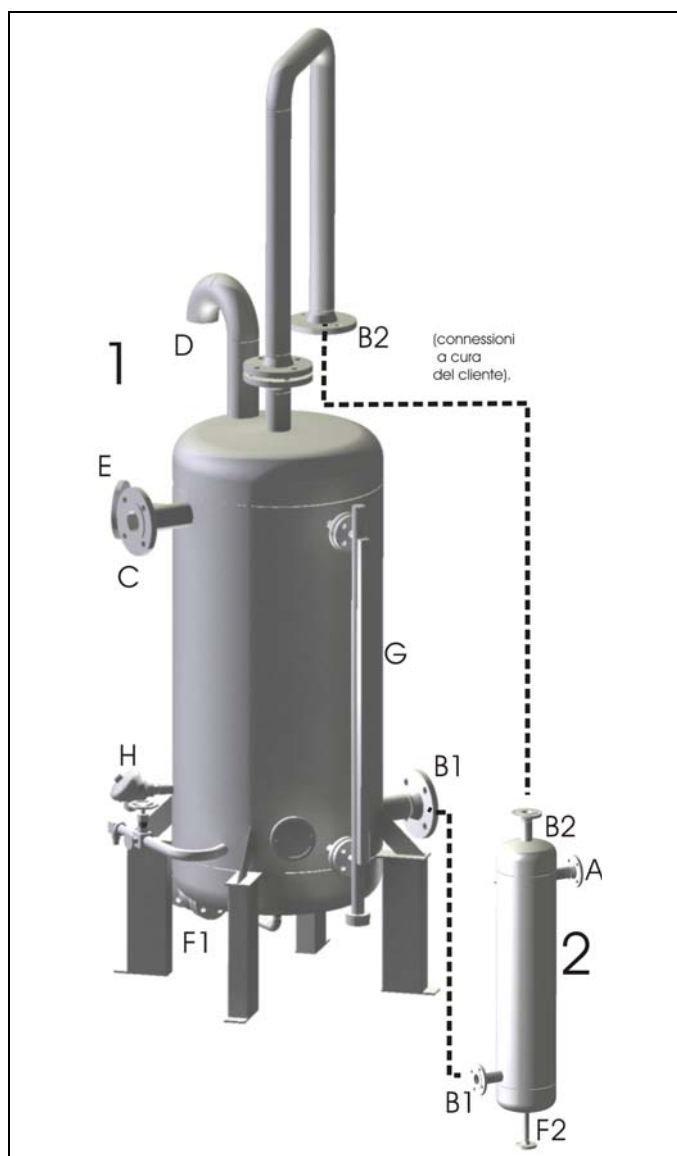
Nei tradizionali vasi di espansione atmosferici per impianti ad olio diatermico possono nascere problemi nel contatto tra la superficie libera dell'olio caldo e l'aria (l'ossigeno altera la viscosità dell'olio); per questo motivo si deve cercare di mantenere l'olio più freddo possibile.

Per mantenere sotto controllo la temperatura dell'olio nel vaso di espansione (1) viene utilizzato un serbatoio (2), denominato di inversione temperatura, di capacità adeguata ed opportunamente dimensionato in modo tale da trattenere l'olio caldo al proprio interno; grazie alla stratificazione delle temperature l'olio caldo che entra da (A) spinge l'olio freddo situato nella parte bassa del serbatoio verso il vaso di espansione (B1).

Il dimensionamento di massima del vaso di espansione va eseguito sulla base di circa il 50% dell'olio totale, ad esempio è necessario un vaso da 2000 lt per 4000 lt totali di olio presenti nell'impianto; in ogni caso per la scelta si consiglia di contattare il nostro Ufficio Tecnico, anche per tenere conto delle varie temperature di stoccaggio desiderate.

Il sistema viene fornito con quadro elettrico per controllo livello e temperatura del vaso, con segnalazione degli allarmi minimo, massimo livello e alta temperatura e con possibilità di ritrasmissione dei dati.

Il tubo del troppo pieno (C) e gli scarichi dei serbatoi (F1, F2) vengono convogliati nella cisterna di contenimento olio.



	<u>MODELLO (VASO + SERBATOIO)</u>			
	VED2000 IT500	VED1000 IT300	VED500 IT200	VED200 IT100
<u>CARATTERISTICHE GENERALI</u>				
CAP. VASO ESPANSIONE	2000 litri	1000 litri	500 litri	200 litri
CAP. SERBATOIO INV. TEMP.	500 litri	300 litri	200 litri	100 litri
MAX TEMP. VASO ESPANSIONE	300°C			
MAX TEMP. SERBATOIO INVERSIONE TEMP.	300°C			
MAX PRESS. SERBATOIO INVERSIONE TEMP.	0,5 bar			
MATERIALE VASO ESPANSIONE	ASTM A106			
MATERIALE SERBATOIO INVERSIONE TEMP.	ASTM A106			
MATERIALE TUBAZIONI E RACCORDI	ASTM A106			
<u>ATTACCHI E DIMENSIONI</u>				
(A) TUBO ESPANSIONE IMPIANTO	DN65	DN65	DN50	DN50
(B1) COLLEGAMENTO INFERIORE SERBATOI	DN65	DN65	DN50	DN50
(B2) COLLEGAMENTO SUPERIORE SERBATOI	DN65	DN65	DN50	DN50
(C) TUBAZIONE TROPPO PIENO	DN65	DN65	DN50	DN50
(D) SFIATO ATMOSFERICO	DN65			
(E) CARICO IMPIANTO	DN32			
(F1) SCARICO VASO ESP.	DN15			
(F2) SCARICO SERB.	DN25			
(G) INDICATORE DI LIVELLO	DN15			
(H) STRUMENTI	½" GAS-F			

DATI E CARATTERISTICHE SOGGETTE A POSSIBILI VARIAZIONI SENZA PREAVVISO
DIMENSIONI IN MM, PESO IN KG, PRESSIONE IN BAR, VOLUME IN LT, TEMPO IN SEC, ATTACCHI FLANGIATI SECONDO UNI PN16

Schede correlate

- Cisterna raccolta olio di emergenza