

UNO IMPIANTI SRL

UTA PER SALE LAVORAZIONE



CATALOGO TECNICO

AGGIORNAMENTO MAGGIO 2005

Scheda tecnica : UTA SALE LAVORAZIONE

L'unità di trattamento aria per sale lavorazioni è progettata per ottenere condizioni termoigrometriche medie nel locale di lavorazione fino a 10 °C con 50 % di umidità relativa.

Sarà ns. cura richiedere tutti i dati necessari alla progettazione della UTA e fornire tutte le indicazioni necessarie alla corretta predisposizione dei locali.

Sarà ns. cura fornire tutte le indicazioni su temperatura, pressione e potenzialità di ogni fluido di servizio, caldo e freddo, necessario al funzionamento della UTA.

Sarà ns. cura fornire il progetto dell'impianto di distribuzione dell'aria nel locale di lavorazione.

La UTA è progettata per installazione all'aperto, e, a tal fine, la carpenteria esterna è realizzata completamente in acciaio inox 304 e alluminio.

La UTA è completa di tutte le apparecchiature per la regolazione di portata e temperatura sulla linea dell'acqua glicolata (oppure del freon R 22), sulla linea dell'acqua calda termo, sulla linea dell'acqua calda di sbrinamento, sulla linea dell'aria compressa e sulla linea di scarico condense.

E' inoltre completa di tutte le apparecchiature di controllo e regolazione temperatura e umidità dell'aria necessarie al corretto funzionamento dell'impianto, compreso quadro e impianto elettrico di bordo macchina .

ELENCO COMPONENTI

- pannellature in inox 304/AlI, spessore 50 mm
- telaio in alluminio
- basamento in inox 304
- sezione automatica per asciugatura locali in fase di lavaggio
- sezione filtri a rullo
- sezione filtri a tasche
- batteria pre-raffreddamento
- batteria di deumidificazione con passo alette 7 mm, calcolata per sbrinamento ogni 4 ore.
- batteria riscaldamento
- sezione trattamento aria esterna di ricambio con controllo automatico portata
- sezione ventilatore di mandata
- serrande regolazione portata aria linea calda e linea fredda
- regolazione fluido freddo
- regolazione fluido caldo
- regolazione portata acqua sbrinamento
- regolazione aria compressa
- sonda rilevamento umidità aria di ripresa
- sonda rilevamento temperatura aria ripresa , aria mandata, aria dopo batteria di preraffreddamento, aria dopo batteria di deumidificazione, aria di mandata
- quadro ed impianto elettrico compreso di selettori per comando fase di sbrinamento e fase di asciugatura
- impianto di illuminazione interna
- oblò di ispezione
- porte accesso con maniglie

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	SL 10	SL20	SL30	SL40	SL60
Superficie sala lavorazione (m ²)	200	350	500	700	1000
Temperatura sala lavorazione (°C)	10	10	10	10	10
Umidità sala lavorazione (Ur)	60%	55%	50%	50%	50%
Portata aria distribuita (m ³ /h)	10.000	20.000	30.000	40.000	60.000
Temperatura aria distribuita (°C)	5	5	5	5	5
Portata aria ricambio (m ³ /h)	1.000	1.000	1.500	2.000	3.000
Temperatura fluido freddo (°C)	-8	-8	-10	-10	-12
Temperatura fluido caldo (°C)	+70	+70	+70	+70	+70
Potenzialità frig. esclusa aria esterna (frig/h)	25.000	50.000	80.000	110.000	170.000
Potenzialità frig. totale media (frig/h)	40.000	70.000	100.000	130.000	200.000
Potenzialità frig. totale di punta (frig/h)	50.000	100.000	140.000	180.000	250.000
Potenza elettrica installata (Kw)	15	20	25	30	50
Potenzialità termica totale media (Kcal/h)	20.000	30.000	40.000	50.000	80.000
Potenzialità termica totale di punta (Kcal/h)	30.000	50.000	65.000	80.000	120.000
Dimensioni di massima (mt) :					
Lunghezza	7	8	10	10	10
Larghezza	2	2	2,5	3	4
Altezz	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Peso (Kg)	2.300	3.000	4.000	5.000	6.000

I valori riportati in tabella sono suscettibili di variazioni in funzione delle seguenti variabili:

- Altezza locale
- Tipologia pareti e infissi
- Tipologia aperture per passaggio operatori e prodotti
- Numero addetti
- Potenza elettrica installata nel locale
- Temperatura prodotti in lavorazione
- Temperatura e caratteristiche fluido freddo
- Caratteristiche termoigrometriche locali adiacenti
- Consumo di acqua per lavorazioni interne al locale
- Modalità lavaggi attrezzature a fine lavorazione

