

SERBATOIO SILENZIATORE PER GENERATORI DI VAPORE

DESCRIZIONE E USO

Nonostante l'utilizzo di sistemi di trattamento dell'acqua di alimento, sul fondo dei generatori si accumulano particelle non solubili di ossido e calcare comunemente definiti "fanghi" che nel tempo possono creare fastidiosi danni all'impianto oltre a perdite di calore. L'operazione di "defangazione" viene effettuata normalmente tramite sistemi automatici che spurgano l'acqua dal fondo del generatore ad intervalli di tempo definiti dal processista del trattamento acqua di caldaia.

Il nostro serbatoio silenziatore svolge una duplice funzione :

- 1) garantisce **l'abbattimento del rumore**
- 2) permette un **abbattimento della temperatura dell'acqua** di spurgo prima che la stessa venga inviata alla rete fognaria (accorgimento previsto dalla vigente normativa in materia di scarichi fognari).

Il rievaporato o "vapore di flash" esce dal serbatoio attraverso la flangia contrassegnata con (D) sulla quale può essere installato un idoneo camino; la posizione (M) costituisce l'uscita verso lo scarico in fogna.

La flangia contrassegnata con (E) permette di scovolare la tubazione di scarico per impedire intasamenti. La flangia (C) viene utilizzata per l'ispezione e la pulizia del fondo del serbatoio. La valvola a sfera (F) permette il completo svuotamento del generatore di vapore.

Al serbatoio silenziatore possono essere collegati piu' generatori in parallelo, avendo l'accortezza di evitare lo scarico contemporaneo delle valvole defangatrici dei singoli generatori e di contattare comunque il nostro ufficio tecnico.

A technical drawing of a vertical industrial tank, likely for water treatment or storage. The tank is cylindrical with a flat top and a flat bottom. It features several ports and components labeled with letters: 'D' is a small cap on the top; 'G' is a vertical level indicator (float valve) on the side; 'E' is a large circular access port on the side; 'H' is a small port near the top; 'C' is a large circular access port on the side; 'B' is a small port near the bottom; 'L' is a small port near the bottom; 'M' is a vertical pipe on the side; 'A' is a large circular access port on the side; 'F' is a small port near the bottom. The tank is supported by a metal frame.

MODELLO				
SSV2000				
SSV1500				
SSV1000				
SSV500				
CARATTERISTICHE GENERALI				
MAX DIAMETRO VALV. SPURGO	DN50	DN40	DN32	DN25
MAX PRESS. SERBATOIO	0,3 bar			
MAX PRESSIONE GENERATORE	15 bar	12 bar		
MAX TEMP. SERBATOIO	100°C			
CAPACITA' TOTALE SERBATOIO	2000 litri	1500 litri	1000 litri	500 litri
CAPACITA' UTILE SERBATOIO	1000 litri	750 litri	500 litri	250 litri
MAX DURATA CAD. SPURGO	20 sec	15 sec	10 sec	10 sec
MAX VOL. SCAR. CAD. SPURGO	200 litri	120 litri	60 litri	30 litri
MATERIALE SERBATOIO	INOX AISI 304			
MAT. VALVOLE, TUBI, RACCORDI	INOX AISI 316			
ATTACCHI E DIMENSIONI				
(A) INGRESSO ACQUA SPURGO	DN80	DN50	DN40	DN32
(B) SCARICO SERBATOIO	1" GAS-M			
(C) ISPEZIONE INTERNA	DN200	DN150	DN150	DN150
(D) SFIATO VAPORE	DN200	DN150	DN125	DN100
(E) PULIZIA TUBO DI SCARICO	DN100	DN80	DN65	DN50
(F) SCARICO GENERATORE	2" GAS-F	2" GAS-F	1½" GAS-F	1" GAS-F
(G) INDICATORE DI LIVELLO	½" GAS-F			
(H) STRUMENTI	½" GAS-F			
(I) INGRESSO ACQUA RAFFR.	1" GAS-F	¾" GAS-F	½" GAS-F	½" GAS-F
(L) SCARICO DI FONDO	1" GAS-F			
DIAMETRO SERBATOIO	1.100 mm	1.100 mm	850 mm	650 mm
ALTEZZA TOTALE	2.800 mm	2.230 mm	2.230 mm	1.930 mm
ALTEZZA SCARICO	100 mm			

DATI E CARATTERISTICHE SOGGETTE A POSSIBILI VARIAZIONI SENZA PREAVVISO
DIMENSIONI IN MM, PESO IN KG, PRESSIONE IN BAR, VOLUME IN LT, TEMPO IN SEC,
ATTACCHI FLANGIATI SECONDO UNI PN10

SERBATOIO SILENZIATORE PER GENERATORI DI VAPORE

DESCRIZIONE OPZIONI

1. Gruppo (I) acqua di raffreddamento (escluso impianto elettrico) costituito da sonda di temperatura e/o termostato di controllo, valvola on/off, saracinesche, filtro a Y e valvola di ritegno. Particolarmente utile in caso di spurghi frequenti o in applicazioni multicaldaia con spurghi in rapida successione, il gruppo mantiene la temperatura dell'acqua del serbatoio a livelli di sicurezza, tipicamente intorno ai 40°C, prima dell'arrivo del successivo spurgo.
2. Gruppo (G) indicatore di livello a trasparenza per alta temperatura con rubinetti di intercettazione.

NOTE IMPORTANTI PER LA SICUREZZA

1. il serbatoio va ancorato solidalmente alla pavimentazione industriale utilizzando i fori predisposti
2. il camino di espulsione vapore dovrà avere stesso diametro dell'attacco predisposto sul serbatoio, dovrà avere sviluppo rettilineo, dovrà essere solidalmente ancorato lungo tutta la sua lunghezza, dovrà terminare 1 metro oltre il colmo del tetto secondo normativa, in luogo idoneo per lo scarico di vapore a 100°C. Nel caso di camino con sviluppo non rettilineo, contattare il nostro ufficio tecnico
3. e' necessario prevedere ispezioni con frequenza mensile
4. e' necessario eseguire il primo riempimento ad ogni ripartenza con acqua fredda

Schede correlate

- Sistema di defangazione automatico per generatori di vapore
- Serbatoio raccolta condense con accessori e recupero termico
- Gruppo automatico di rilancio condense
- Controllo e registrazione portata vapore